

652(E)



LUBRICANTE Y ACONDICIONADOR NEUMÁTICO

Descripción

El Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) Chesterton®, es una fórmula de lubricante de alto rendimiento y baja viscosidad, desarrollada para que se deslice dentro de las piezas internas móviles de las herramientas neumáticas, reduzca el desgaste y elimine el ruido de equipos cuyo funcionamiento es brusco. Es un aceite económico con alta detergencia, que limpia al mismo tiempo que protege y prolonga dramáticamente la vida de equipos neumáticos. La baja viscosidad y tensión superficial del Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E), permite al aceite penetrar profundamente dentro de las válvulas, pistones y otros componentes de herramientas neumáticas, para protegerlos contra la fricción y el desgaste.

Muchos productos usados en estas aplicaciones son simplemente aceites penetrantes de baja calidad y que no han sido desarrollados para el propósito exclusivo de optimizar la eficiencia de herramientas neumáticas. Por esta razón, a menudo oxidan y permiten la acumulación de lodo, y terminan afectando la eficiencia del equipo neumático. El Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) Chesterton, evita este problema común, al ser un producto desarrollado técnicamente con un alto grado de detergencia, que mantiene funcionando la herramienta limpia y acondicionada. El Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) Chesterton, lubrica piezas internas tales como solenoides, pistones y válvulas, para un funcionamiento más suave y eficiente. Chesterton 652(E) mejora aún más la eficiencia operativa de los sistemas neumáticos al eliminar humedad parásita y trazas de humedad de las líneas de aire, de los controles y de los componentes neumáticos. El Lubricante y Acondicionador Neumático Chesterton 652(E) depura la humedad del aire y elimina la humedad atrapada

Propiedades físicas típicas

Apariencia	Transparente, líquido ámbar
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Peso específico	0,9
Viscosidad a (ASTM D 445, DIN 51 561)	
40°C cSt (mm ² /s)	22
100°C cSt (mm ² /s)	4
Prueba de desgaste de cuatro bolas (ASTM D 2266, DIN 51 350) 40 kg, 1 hora 75°C, 1200 RPM	
Diámetro de cicatriz	0,5 mm
Carga de soldadura	1568 N, 160 kg
Punto de inflamación (ASTM D 93, DIN 51 755)	144°C
Punto de fluidez (ASTM D 97, DIN 51 755)	-25°C
Temperatura operativa	-23°C bis 150°C
Bloque de pasador y V (ASTM D 3233)	
Carga máxima de falla	7367 N, 750 kg
Esfuerzo de torsión	3,2 N.m
Coefficiente de fricción	0,06

de los componentes críticos. Los humectantes químicos especializados en realidad absorben más del 10% de su peso en agua. También provee a las piezas internas neumáticas una excelente protección contra la corrosión, para evitar la herrumbre.

Composición

El Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) Chesterton, está compuesto de un lubricante liviano a base de petróleo naftánico de alta calidad, con agregados acondicionadores y detergentes de alto rendimiento. Los agregados acondicionadores evitan que los sellos y aros tóricos (O-Rings) se resequen. Los antioxidantes evitan la formación de barniz y lodo, que causan costosos tiempos de paralización y costos adicionales de mantenimiento para limpiar los equipos. Estos aditivos alargan la vida del lubricante y permiten que el Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) tenga un rendimiento muy superior al de los lubricantes convencionales a base de petróleo.

Aplicaciones

Este producto ha sido específicamente formulado para proveer excepcional lubricación a herramientas neumáticas, cilindros y lubricadores de tuberías de aire, así como a llaves neumáticas de percusión, martillos, taladros y esmeriladoras neumáticas. El Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) Chesterton, puede ser usado para lubricadores en línea, sistemas neumáticos de producción y otros equipos impulsados por aire a alta velocidad. Cuando el Lubricante y Acondicionador Neumático 652(E) es usado como reemplazo directo del aceite hidráulico estándar, se obtienen reducciones hasta del 90% en costos de mantenimiento de equipos neumáticos típicos. La reducción de tiempos de paralización y piezas rechazadas, pueden significar grandes ahorros de costos.

Características

- No causa acumulación de lodo
- NSF H2 - Número de registro 153829
- Limpia herrumbre, lodo y suciedad de todas las herramientas neumáticas, al mismo tiempo que las lubrica
- Facilita el uso de las herramientas y aumenta su eficiencia de consumo de energía
- Los acondicionadores evitan que los sellos y aros tóricos (O-Rings) se resequen

Beneficios

- Reduce costos de mantenimiento
- Ahorra en costos de piezas de repuesto
- Ahorra en tiempos de paralización para limpieza manual de lodo acumulado
- Reduce de manera significativa el consumo de energía
- Prolonga la vida útil de las herramientas

Seguridad

Antes de usar este producto, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) correspondiente, o la hoja de seguridad que se usa en su zona.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTIA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACION Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICION DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



DISTRIBUIDO POR:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de
A. W. Chesterton Companu en EE.UU. y otros países.

FORM NO. 652(E)-ES

652(E) PNEUMATIC LUBRICANT & CONDITIONER - SPANISH

REV. 03/18